

DEPARTAMENTO DE DIBUJO

INSTRUMENTOS Y CRITERIOS DE CALIFICACIÓN CURSO 2023/24

Curso	Instrumentos de evaluación	Criterios de calificación
2º BCH DISEÑO	Comentario de obra	<p>Peso del 20% en la evaluación competencial</p> <p>Según rúbrica específica y asociado a las competencias y sus criterios de evaluación detectados:</p> <ul style="list-style-type: none"> • C1: CE1.1 y CE1.2 • C2: CE2.1 y CE2.2 • C3: CE3.2
	Fichas investigación	<p>Peso del 5% en la evaluación competencial.</p> <p>Según rúbrica específica y asociado a la competencia y su criterio de evaluación detectado:</p> <ul style="list-style-type: none"> • C2: CE2.3
	Proyecto de diseño (individual o grupal) que consta de:	<p>Peso del 35% en la evaluación competencial.</p> <p>Según rúbrica específica de cada parte y adecuación a la propuesta. Sus competencias y criterios pertinentes asociados son:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Memoria del proyecto y evaluación (justificación) • Proyecto, ideación, planificación, procesos, prototipos, tareas, bocetos, descartes... <ol style="list-style-type: none"> 1. Memoria: <ul style="list-style-type: none"> • C3: CE3.1 • C4: CE4.1, CE4.2, CE4.3 • C6: CE6.2 1. Proyecto: <ul style="list-style-type: none"> • C5: CE5.1, CE5.2 • C6: CE6.1, CE6.3, CE6.4
		<p>Peso del 40% en la evaluación competencial, como propuesta global resumen.</p> <p>Se atenderá a las siguientes penalizaciones:</p>

Prueba objetiva

IES SANTAMARCA

Código de centro: 28018356

NIF: Q-2868571-G



- **Ortografía:** 1a falta no penalizable, después -0,25 por cada falta hasta máx. -1 Pto sobre la calificación. Tildes agrupadas de 4 en 4, -0,25 pts
- **Retrasos en entregas:** -1 pto = 1 día de retraso, -2 pts = 2 días de retraso. Si se supera ese plazo, máximo 5 puntos en la nota si la propuesta es correcta